

Deumidificatori DP 640 - DP 644 flessibilità e risparmio energetico

I due modelli di deumidificatori DP 640 e DP 644 offrono rispettivamente 1000 m³/h e 1400 m³/h di aria deumidificata. Sono progettati per operare all'interno di un range di produzioni che vanno da 450 a 600 kg/h nel caso del DP 640, e da 600 a 800 kg/h per il DP 644, sia nell'ambito dell'iniezione, sia in quello dell'estrusione e del PET preforme. L'intero sistema di deumidificazione lavora in circuito chiuso in modo da garantire un processo indipendente dalle condizioni atmosferiche, a un Dew Point di -50°C o inferiore.

I plus dei nuovi modelli

- > **Versatilità di impiego:** i deumidificatori DP 640 e DP 644 possono essere utilizzati in diversi processi di produzione. Sono in grado di trattare anche materiali con problematiche particolari, come PET e PETG.
- > **Elevata efficienza energetica;** i dispositivi di gestione dei consumi **IES** (*Intelligent Energy Supervisor*) e **IMD** (*Intelligent Material Drying*), brevettati, auto-adattano i parametri di deumidificazione alle reali condizioni di impiego delle macchine trasformatrici. Permettono di mantenere i costi per energia elettrica in un range che va da **0,05 kWh/kg** fino a **0,08 kWh/kg max.**
- > **Consumo ottimizzato dell'acqua di raffreddamento,** grazie al kit EMK che permette all'operatore di gestire il flusso dell'acqua a seconda della temperatura impostata.
- > **Ampia varietà di configurazioni;** sono disponibili nella versione MT (temperatura max. 150°C), HT (per un campo di temperatura che si estende ai 200°C), versione multi-tramoggia PTU e configurazione specifica per PET.
- > **Semplice accessibilità ai componenti,** per tempi di manutenzione ordinaria ridotti.
- > **Minimo ingombro al suolo;** DP 640 e DP 644 offrono il miglior rapporto potenzialità/dimensioni.



Le due unità possono essere abbinate ad una o più tramogge di deumidificazione (versione PTU), con un **volume massimo di 3000 litri** per il DP 640 e di **4500 litri** per il modello DP 644. La configurazione mono-tramoggia consente una gestione centralizzata nel dryer di tutte le funzioni, mentre le versioni PTU prevedono un controllo indipendente per ogni tramoggia per l'impostazione della corretta temperatura di processo a seconda del materiale da trattare.

Configurazione PET

Nel caso di **applicazione PET**, i dryer DP 640 e DP 644 possono essere impiegati sia nella soluzione con tramoggia principale su pressa, sia nella versione split per quei sistemi che richiedono una tramoggia primaria a terra ed una secondaria su pressa, coprendo un **campo di produzioni tra i 400 e i 650 kg/h**.

La configurazione per PET include inoltre **due funzioni speciali**, che permettono di gestire:

- > il sistema di caricamento del materiale ad uno o ai due ricevitori del sistema
- > diverse funzioni della tramoggia principale e di quella secondaria (sensori di livello, sonde ecc.).



Opzioni

- > Controllo elettronico a PLC con touch screen a colori
- > Interfaccia seriale MODBUS RS 485 o PROFIBUS
- > Allarme acustico-visivo
- > Programmatore settimanale di accensione e spegnimento
- > Indicazione del Dew Point con allarme
- > Scambio torri tramite controllo del Dew Point
- > Pressostato di intasamento filtri
- > Rigenerazione in circuito chiuso
- > Kit EMK
- > Ventilazione del quadro elettrico
- > Condizionatore per quadro elettrico

Caratteristiche standard

- > Due torri di setacci molecolari in acciaio inox
- > Camere di riscaldamento in acciaio inox
- > Soffianti a canali laterali ad alta prevalenza
- > Sistema di filtri a protezione di soffianti e setacci
- > Controllo a microprocessore con display alfanumerico multilingua
- > Rigenerazione a temperatura
- > Controllo elettronico preciso della temperatura di processo con algoritmo PID autoadattivo
- > Relais allo stato solido (SSR) per il comando riscaldatori di processo
- > Impostazione automatica della temperatura di sicurezza aria di processo
- > Controllo di sicurezza della temperatura dell'aria di processo completamente indipendente
- > Preallarmi per il corretto funzionamento dei raffreddatori

DATI TECNICI		DP 640	DP 644
Portata di processo	m ³ /h	1000/1200*	1400/1500*
Max. temperatura di processo	°C	180	
Portata aria di rigenerazione	m ³ /h	220	
Potenza soffiante di processo	kW	12,5/14,5*	15/17,5*
Potenza di riscaldamento	kW	37,8**/50,4***	50,4**/63***
Potenza soffiante di rigenerazione	kW	1,6/2,1*	
Potenza resistenza di rigenerazione	kW	17,1	
Rumorosità max.	d(B)A	<80	
Potenza di raffreddamento con batteria di raffredd.	kcal/h	30.000	35.000
Dimensioni LxWxH	mm	1300 x 1485 x 2250	
Peso max.	kg	1100	1200

*Versione a 60 Hz ** Versione MT ***Configurazione PET e versione HT