

Deumidificatore HR 300

con esclusiva tecnologia a rotore

Il deumidificatore a rotore HR 300 Piovan è adatto al trattamento dei polimeri igroscopici nel campo delle medie produzioni. La tecnologia con rotore di setacci molecolari garantisce il mantenimento dei valori di Dew Point con assoluta costanza e senza fluttuazioni. Il dryer HR 300 assicura un volume di aria deumidificata di 300 m³/h, in abbinamento a tramogge con capacità da 200 a 800 litri.

I plus della gamma HR

- > **Massima efficienza energetica.** Il dryer HR 300 opera in un ampio campo di temperature comprese tra **75°C e 150°C**, senza impiegare acqua di raffreddamento né aria compressa, utilizzando esclusivamente energia elettrica. La soluzione a rotore ed il recupero totale dell'aria di rigenerazione consentono inoltre una **riduzione sul consumo energetico fino al 30%**.
- > **Dew Point stabile**, con valori costanti compresi **tra -20°C e -50°C**, selezionabili dall'operatore grazie alla funzione *Dew Point Management*, che assicura la corretta deumidificazione di ogni tipo di materiale nonché l'ottimizzazione dell'energia necessaria per la rigenerazione.
- > **Scambio ottimale umidità-setacci molecolari.** Nelle soluzioni multi-tramoggia con impiego di materiali diversi con un differente contenuto di umidità, le caratteristiche del sistema a rotore del tipo honeycomb consentono un funzionamento ottimizzato dal punto di vista dei consumi e della capacità di assorbimento con conseguente stabilità del Dew Point.
- > **Funzionamento ottimale in qualsiasi settore d'applicazione.** La soluzione con rotore di setacci assicura l'assenza di polvere ed annulla il rischio di contaminazione del materiale, rendendo il dryer HR 300 ideale anche per il settore medicale, farmaceutico, ottico e quello della micro-elettronica.
- > **Varietà di configurazioni;** il dryer HR 300 è disponibile nella versione MT per temperature fino a 150°C ed in versione HT (completa di dispositivo pre-cooler) per un campo di temperatura che si estende fino a 200°C. Nel caso di impiego con temperature di lavoro <75°C o >150°C, è disponibile la configurazione con dispositivo post-cooler opzionale.

Il deumidificatore HR 300 può essere abbinato a **tramogge di deumidificazione** con una capacità che va **da 200 a 800 dm³**. La configurazione mono-tramoggia consente una gestione centralizzata nel dryer di tutte le funzioni, mentre nella versione PTU - che può includere fino a 4 tramogge - è previsto un controllo indipendente per ogni tramoggia per l'impostazione della temperatura di processo a seconda del materiale da trattare.



Dispositivi avanzati nella versione multi-tramoggia

La configurazione multi-tramoggia PTU è dotata di dispositivi di funzionamento avanzato per un trattamento ottimale dei materiali processati ed un impiego intelligente dell'energia.

- > **Funzione Drying Control** – l'elettronica verifica in continuo i tempi di caricamento della tramoggia e i tempi di deumidificazione e segnala eventuali anomalie.
- > **Sistema IES** - il funzionamento del dryer si adegua all'effettivo fabbisogno della macchina trasformatrice, tramite un controllo del ciclo di rigenerazione e la gestione del flusso dell'acqua di raffreddamento (*funzione Plus*).
- > **Sistema IMD** – molteplici funzioni ottimizzano il trattamento del materiale: prevengono il surriscaldamento e la degradazione termica dei granuli, consentono la gestione del set point in base al consumo del materiale e riducono automaticamente il flusso d'aria in tramoggia e quindi il consumo di energia necessaria (*funzione Plus*).

Interfaccia operatore semplice ed evoluta

Il deumidificatore HR 300 è fornito con **sistema a microprocessore** che mantiene la temperatura impostata con estrema precisione. Dalla tastiera di controllo è possibile visualizzare lo stato di funzionamento ed impostare i parametri e le modalità di lavoro. L'utilizzo dell'uscita seriale permette la connessione a sistemi di controllo e supervisione,

come **Piovan Win Factory**, che gestisce tutti gli ausiliari di un impianto da una postazione remota e consente di realizzare efficacemente la gestione ed elaborazione dei dati della produzione.



Caratteristiche standard

- > Rotore a setacci molecolari
- > Soffianti a canali laterali ad alta prevalenza
- > Sistema di filtri a protezione delle soffianti
- > Camera di riscaldamento in acciaio inox
- > Controllo a microprocessore con display alfanumerico multilingua
- > Rigenerazione a temperatura
- > Controllo elettronico preciso della temperatura di processo con algoritmo PID autoadattivo
- > Relais allo stato solido (SSR) per il comando riscaldatori di processo
- > Controllo di sicurezza della temperatura dell'aria di processo
- > Impostazione automatica della temperatura di sicurezza aria di processo
- > Preallarmi per il corretto funzionamento dei raffreddatori

Opzioni

- > Interfaccia seriale MODBUS RS 485
- > Interfaccia seriale PROFIBUS
- > Allarme acustico-visivo
- > Orologio di programmazione
- > Indicazione del Dew Point con allarme
- > Post-raffreddatore
- > Pressostato di intasamento filtri

DATI TECNICI		HR 300
Portata di processo *	m ³ /h	300
Soffiante di processo *	kW	3
Potenza di riscaldamento (processo)	kW	9/12**
Soffiante di rigenerazione	kW	0,55
Potenza di riscaldamento (rigenerazione)	kW	9
Potenza installata*	kW	22/25**
Temperatura di processo max.	°C	150/200**
Dimensioni (L x W x H)	mm	1000x1050x2005
Peso	kg	450

*50 Hz ** Versione HT

	T200	T300	T400	T600	T800
Abbinamento con tramogge	4	3	2	1	1