NT
NT-80-2C-1

NT		NT-80-2C-1			
Diametro vite	mm	35	40	45	50
Corsa d'iniezione	mm	170			
Rapporto lunghezza/diametro	L/D	26	22	20	18
Volume teorico d'iniezione	cm^3	170	213	270	333
Volume effettivo d'iniezione*	cm^3	163	205	259	320
Portata iniezione	cm^3/sec	59	77	97	120
Massima pressione sul materiale	kg/cm^2	2332	1785	1411	1142
Massima area stampabile**	cm^2	300			
Cicli a vuoto*	n°	8			
Velocità della vite	giri/min.	50÷220			
Potenza chiusura (regolabile da tastiera)	kN	400÷800			
Passaggio tra le colonne	mm	545			
Massime dimensioni stampi	mm	515 x 450 (680 x 450 a disegno)			
Massima apertura dei piastroni	mm	480			
Minimo spessore stampo (minima apertura piastroni)	mm	235			
Massimo spessore stampo con 50 mm di corsa	mm	430			
Corsa del piastrone (regolabile da tastiera)	mm	0÷250			
Quota dal piano terra al piano del bancale	mm	1130			
Potenza riscaldamento	kW	9,6			
Potenza motore	kW	11			
Potenza installata	kW	24			
Capacità serbatoio	lt	184			
Dimensioni: larghezza-profondità-altezza (min.-max. apertura)	mm	1695x2150x3300 (min.) - 4000 (max.)			
Peso della macchina	kg	4600			

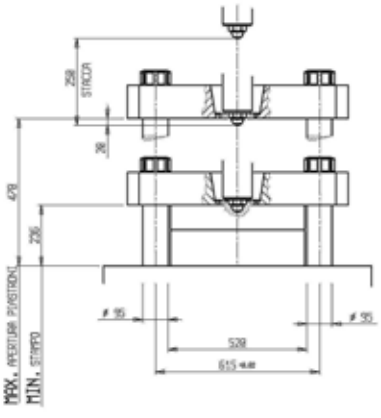
* Il volume effettivo d'iniezione, i cicli e la massima area stampabile dipendono dai tipi di materiale usato e dal disegno degli stampi.
** Con pressione nello stampo di 250 Bar.

N.B. Le caratteristiche della macchina non sono impegnative e possono essere modificate.

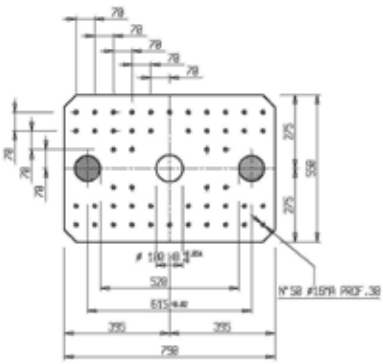
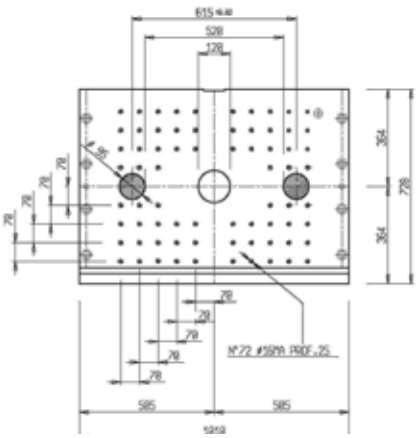
Altre esecuzioni a richiesta

DISEGNI TECNICI

DIMENSIONE GRUPPO CHIUSURA



PIASTRA SUPERIORE (VISTA DALLA POSIZ. "A")



FORATURA DISCO