RT
RT-60-1

RT		RT-60-1			
Diametro vite	mm	28	32	35	40
Corsa d'iniezione	mm	120			
Rapporto lunghezza/diametro	L/D	20	18	16	14
Volume teorico d'iniezione	cm^3	73	96	115	150
Volume effettivo d'iniezione*	cm^3	69	91	109	142
Portata iniezione	cm^3/sec	33	43	51	67
Massima pressione sul materiale	kg/cm^2	2438	1866	1560	1194
Massima area stampabile**	cm^2	220			
Cicli a vuoto*	n°	8			
Velocità della vite	giri/min.	50÷250			
Potenza chiusura (regolabile da tastiera)	kN	300÷600			
Distanza centro stampo - colonna esterna	mm	232			
Distanza centro stampo - colonna centrale	mm	445			
Massime dimensioni stampi	mm	350 x 350			
Massima apertura dei piastroni	mm	415			
Minimo spessore stampo (minima apertura piastroni)	mm	181			
Massimo spessore stampo con 50 mm di corsa	mm	365			
Corsa del piastrone (regolabile da tastiera)	mm	50÷234			
Quota dal piano terra al piano del bancale	mm	1110			
Potenza riscaldamento	kW	5,7			
Potenza motore	kW	5,5			
Potenza installata	kW	12			
Capacità serbatoio	lt	135			
Dimensioni: larghezza-profondità-altezza (min.-max. apertura)	mm	2400x2200x2700 (min.) - 3300 (max.)			
Peso della macchina	kg	4600			

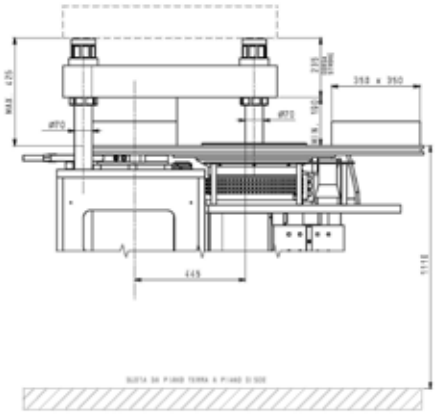
* Il volume effettivo d'iniezione, i cicli e la massima area stampabile dipendono dai tipi di materiale usato e dal disegno degli stampi.
** Con pressione nello stampo di 250 Bar.

N.B. Le caratteristiche della macchina non sono impegnative e possono essere modificate.

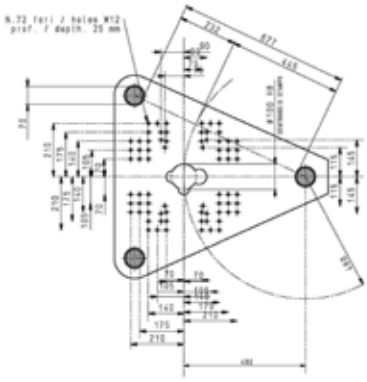
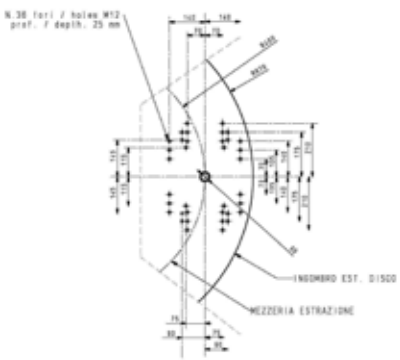
Altre esecuzioni a richiesta

DISEGNI TECNICI

DIMENSIONE GRUPPO CHIUSURA



PIASTRA SUPERIORE



FORATURA DISCO